

MULTIVAC en la IFFA 2016 en Fráncfort

Soluciones de envases a medida para fabricantes de productos cárnicos y fiambres

Wolfertschwenden, el 18 de enero de 2016 – En la IFFA 2016

MULTIVAC presentará del 7 al 12 de mayo (pabellón 11.1, C11) sus novedades de productos para empresas cárnicas industriales y artesanales. Con su amplio catálogo, el fabricante de máquinas de envasado ofrece soluciones a medida para carne fresca, fiambres y embutidos.

Con la **termoformadora R 235**, MULTIVAC presenta un modelo nuevo y económico para el envase de embutidos. La R 235 viene equipada de serie con juegos de formato y hormas de soldadura pensados especialmente para la fabricación de envases planos para embutidos y dispone de una interfaz para integrar una cortadora. Gracias a entrada de lámina colocada en la parte inferior, la cinta de la cortadora puede colocarse en horizontal a la altura del bastidor de la máquina. Así se reduce notablemente la longitud de la máquina. En la IFFA se va a poder ver la máquina con el sistema de separación MBS 200 con descarte de envases y una etiquetadora con cinta transportadora L 330 con guías con correas dentadas laterales se encarga de marcar perfectamente los envases de embutidos.

Especialmente para empresas pequeñas, MULTIVAC presenta la **termoformadora compacta R 085 e-concept** que funciona sin conexión de aire comprimido y de agua, además del **modelo básico R 105 MF**, diseñado para la fabricación de envases skin al vacío MultiFresh™.

Termoselladora para el procesamiento industrial de la carne

De su catálogo de termoselladoras, MULTIVAC presenta dos soluciones completamente automáticas para el envasado de productos cárnicos y embutidos en lotes pequeños y medianos o grandes. Como termosella-



dora de MULTIVAC más pequeña, la **T 300** es adecuada para envasar lotes de pequeños a medianos. Dispone de sistemas de accionamiento energéticamente eficientes y se puede lavar. La máquina puede tener varias vías, permite cambiar rápidamente la horma y puede combinarse con variados sistemas transportadores de salida. En la feria, la T 300 está equipada con una cortadora de TVI para filetes y chuletas.

La **termoselladora de altas prestaciones T 800** es adecuada para envasar lotes de tamaño medio o grande y puede integrarse en líneas de envasado. Dispone de sistemas de accionamiento energéticamente eficientes, se puede lavar y permite cambiar rápidamente de horma. Esta máquina escalable puede manejarse desde ambos lados y dispone de equipos opcionales muy diversos. En la IFFA, la T 800 está presente en su versión más grande como parte de una línea de envasado automática. Se compone de un desapilador con guía de bandejas, cintas transportadoras, un detector de metales, una etiquetadora con cinta transportadora L 310 para el etiquetado arriba y abajo, además de un módulo de mantenimiento que coloca los envases en eurocajas.

Envasado en bolsas

Del catálogo de envasadoras de cinta con campana, en la feria se expone la nueva **envasadora de cinta con campana B 610**, integrada en una línea completa de envasado retráctil con dispositivos para retractilado y secado y, además, un nuevo modelo básico.

Los modelos de máquinas de campana de las series BASELINE y C están dirigidos especialmente a productores pequeños. En la feria, MULTIVAC presenta la nueva **máquina de doble campana BASELINE P 650**, adecuada especialmente para envasar productos alimenticios voluminosos o largos. Esta permite fabricar envases de bolsa de gran calidad con los estándares demostrados de MULTIVAC a un precio muy atractivo. Además, MULTIVAC expone los modelos de máquina de campana **BASELINE P 360, C 400 y C 200**.

Gama de láminas de MULTIVAC

MULTIVAC presenta además su amplia **gama de láminas MultiFresh™**, que permite fabricar envases skin al vacío de alta calidad para los productos y los requisitos más variados.

[3.828 caracteres incl. espacios]

Acerca de MULTIVAC

MULTIVAC es uno de los proveedores líderes a nivel mundial de soluciones de envasado para alimentos de todo tipo, de productos Life Science y Healthcare y de bienes industriales. La gama de productos de MULTIVAC da respuesta prácticamente a cualquier exigencia de los clientes en términos de diseño de envases, rendimiento y uso eficiente de recursos, ya que engloba envasadoras al vacío, termoselladoras, termoformadoras, etiquetadoras, sistemas de control de calidad y soluciones de automatización que abarcan la línea completa lista para usar. El grupo MULTIVAC emplea en todo el mundo a unas 4.600 personas, de las cuales 1.680 trabajan en la sede principal, en Wolfertschwenden. La empresa está representada en todos los continentes con más de 70 filiales. Más de 1.000 asesores y técnicos de servicio en todo el mundo ponen sus conocimientos y su experiencia al servicio de los clientes y se encargan de que todas las máquinas MULTIVAC instaladas estén a punto. Encontrará más información en: www.multivac.com.

Contacto de prensa

MULTIVAC Sepp Hagenmüller SE & Co. KG
Tanja Nickels
Bahnhofstr. 4
87787 Wolfertschwenden, Alemania
Tel.: +49 (0) 8334 -601 -16140
Correo electrónico: tanja.nickels@multivac.de
www.multivac.com