

MULTIVAC en la interpack 2020 (07 – 13/05/2020)**MULTIVAC demuestra sus competencias en área de automatización y líneas de envasado**

Wolfertschwenden, 14 de enero de 2020 – En la feria interpack de este año, MULTIVAC se presenta como proveedor de soluciones integrales para el sector de “Envasado y procesamiento”. El foco principal de la exposición en el stand principal (pabellón 5, A 23) incluye cuatro líneas de envasado totalmente automatizadas, así como conceptos para la fabricación de soluciones de envasado sostenibles. También se presentan soluciones para la digitalización de procesos y modelos empresariales.

Solución para el envasado totalmente automático en bandejas

La pieza central de la línea totalmente automatizada es la **termoselladora TX 710 compacta**, apta para el envasado de un amplio abanico de alimentos gracias a las muy diferentes posibilidades de diseño. La TX 710 está dotada de la impresora directa en lámina **DP 225** con impresora por termotransferencia integrada del tipo TTO 30 para **imprimir la lámina superior**. Para el llenado de tarrinas se utiliza una báscula multicabezal de la empresa Cabinplant. Las tarrinas procesadas en la línea son de Mono PP, por lo que cumplen los requisitos actuales relativos a la reciclabilidad de envases. Una **etiquetadora con cinta transportadora** de última generación, la **L 320**, se encarga del etiquetado preciso y rápido de las tarrinas. Para meter las bandejas en cajas de cartón se emplea el **módulo de manipulación H 130** compacto.

Solución para el envasado en bandejas de cartón

MULTIVAC también presentará una línea de envasado para el envasado en bandejas de cartón. Las bandejas se procesan en una **termoformadora R 245**. Para ello, la R 245 está provista de una entrada de alimentación para las bandejas de cartón montadas. En la horma de formado,



las bandejas se revisten con una lámina de plástico adecuada para formar la barrera necesaria a fin de proteger el producto. Esta lámina se puede retirar tras haber utilizado el soporte de cartón y las diferentes partes del envase se pueden devolver al circuito de reciclaje debidamente clasificadas según el material. La termoformadora está provista de la **impresora directa en lámina DP 200** para imprimir los datos del producto en la lámina superior. Por su parte, un sistema de inspección óptico garantiza un control fiable del marcado.

Línea automatizada para el loncheado y envasado de lonchas

La **lonheadora S 1600** está equipada con un sistema plenamente automático de carga central de producto y su innovadora tecnología de corte le permite una elevada velocidad de hasta 1.600 cortes por minuto con una gran precisión. La **cinta de entrega SB 625** se encarga de transferir eficientemente el producto loncheado a la termoformadora. El control de la cinta está integrado tanto en la envasadora como en la lonheadora y permite unos resultados óptimos en la línea. La interfaz está diseñada de tal modo que también se puedan integrar lonheadoras de otros fabricantes. El envasado de lonchas se realiza con la **termoformadora RX 4.0**, cuyo sistema de sensores establece nuevos estándares en el mercado. El etiquetado preciso de los envases tiene lugar con la nueva **etiquetadora transversal CL 2XX**.

Línea plenamente integrada para el porcionado y envasado de carne fresca

La pieza central de la línea es la **termoselladora TX 730**, un nuevo modelo de la generación X-line. En la TX 730 se procesan recortes de cartón para producir envases skin al vacío MultiFresh™. A este fin, la termoselladora está equipada con un Inside-Cut. El porcionado se realiza con el sistema de porcionado **GMS 520 singlecut**, multifuncional y muy flexible. A pesar de su forma compacta, el exitoso modelo TVI establece altos estándares en cuanto a calidad, rendimiento, aprovechamiento, precisión y, sobre todo, flexibilidad. La **etiquetadora con cinta transportadora L 310** se utiliza para etiquetar los envases MultiFresh™ con una atractiva etiqueta Full Wrap. El **sistema óptico de inspección I 310**

se encarga de realizar un fiable control de calidad y de marcado incluso a la máxima velocidad de proceso.

Nueva termoselladora TX 810

En la interpack, MULTIVAC presenta por primera vez al público la **nueva termoselladora TX 810** que permite un rendimiento considerablemente más alto.

En la interpack, MULTIVAC presenta también su **cartera de servicios digitales**. Con sus innovadoras soluciones, proporciona a sus clientes una gran diversidad de herramientas que les permiten optimizar la disponibilidad de la máquina y, por lo tanto, la eficiencia.

Soluciones de envasado sostenibles

Otro punto importante de la exposición aborda la presentación de soluciones de envasado sostenibles. Se muestra una amplia variedad de conceptos que contribuyen a la reducción del consumo de envases en la fabricación de envases, así como conceptos para la fabricación de envases que cumplan con los requisitos actuales de reciclaje. Un ejemplo de ello es el **catálogo de MULTIVAC PaperBoard**, que comprende una amplia variedad de materiales basados en fibra de papel para la fabricación de MAP y envases skin al vacío en termoformadoras y termoselladoras.

[5.115 caracteres incl. espacios]

Acerca de MULTIVAC

MULTIVAC es uno de los proveedores líderes a nivel mundial de soluciones de envasado para alimentos de todo tipo, para productos Life Science y Healthcare y para bienes industriales. La gama de productos de MULTIVAC da respuesta a prácticamente cualquier requisito planteado por las empresas procesadoras en términos de diseño de envases, rendimiento y uso eficiente de recursos. Abarca distintas tecnologías de envasado, así como soluciones de automatización o sistemas de etiquetado y control



de calidad. Nuestra oferta se completa con soluciones para procesos previos al de envasado como son el porcionado, procesamiento y tecnología para el sector panadero. Gracias a la amplia capacidad de la línea, todos los módulos pueden integrarse en soluciones integrales. De este modo, las soluciones MULTIVAC garantizan una elevada seguridad de manejo y procesamiento, así como una gran eficiencia. El grupo MULTIVAC emplea en todo el mundo a unas 6.400 personas de las cuales 2.200 trabajan en la sede principal, en Wolfertschwenden. La empresa está representada en todos los continentes con más de 80 filiales. Más de 1.000 asesores y técnicos de servicio en todo el mundo ponen sus conocimientos y su experiencia al servicio de los clientes y se encargan de que todas las máquinas MULTIVAC instaladas estén a punto. Encontrará más información en: www.multivac.com.

Contacto de la empresa

MULTIVAC Sepp Haggemüller SE & Co. KG
Tanja Nickels
Bahnhofstr. 4
87787 Wolfertschwenden, Alemania
Tel.: +49 (0) 8334 601 – 1544
Correo electrónico: tanja.nickels@multivac.de
www.multivac.com

Contacto de prensa

REDAKON
Vera Sebastian
Seestr. 18
80802 Múnich, Alemania
Tel.: +49 (0) 89 – 31 20 338-21
E-Mail: vera.sebastian@redakon.com
www.redakon.com